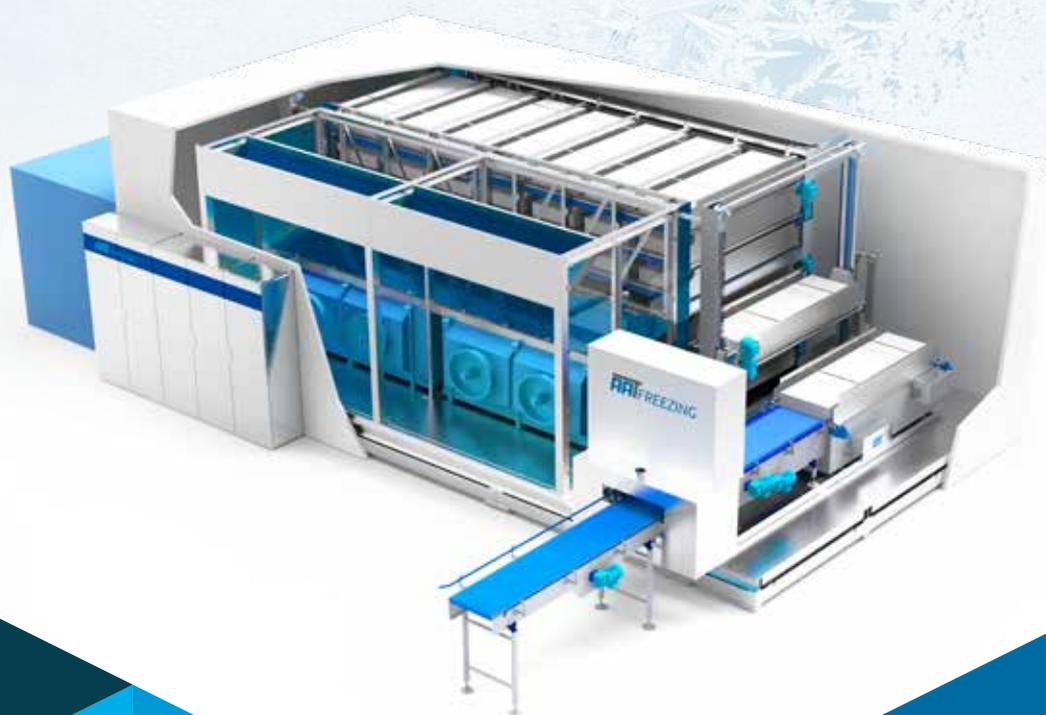




MADE IN
AUSTRIA

AAT FREEZING



SMALL BOX FREEZER

MODULAR BRILLANTE

CONGELACIÓN DE CHOQUE -
REFRIGERACIÓN - TERMORREGULACIÓN



Sistemas de AAT-FREEZING

Le ofrecemos sistemas automatizados de congelación de choque, refrigeración, almacenamiento breve y termorregulación para alimentos en cajas y envases de cartón.

Los sistemas de congelación de AAT-FREEZING son de los más avanzados del mercado. Estos sistemas se cargan de productos automáticamente a través de una esclusa. Tras la congelación de choque, los productos finales salen de manera automática.

El Small BoxFreezer presenta una capacidad de tratamiento de 100 kg a 2 toneladas por hora. Gracias a algunos ajustes, también es apto para el estándar de la industria 4.0.



TERNERA



CERDO



CARNE DE AVE



PESCADO



PLATOS PRECOCINADOS



FRUTA



VERDURA



PRODUCTOS LÁCTEOS

VENTAJAS DEL Small BoxFreezer

- ▶ El sistema se puede ampliar o trasladar fácilmente gracias a su estructura modular.
- ▶ Montaje in situ más sencillo, ya que el sistema se suministra en módulos acabados.
- ▶ El Small BoxFreezer se entrega con una base aislante; en su local, solo precisa una superficie normal.
- ▶ El Small BoxFreezer está disponible con un equipo de refrigeración adecuado. El cliente solo necesita la alimentación eléctrica para el sistema.
- ▶ Formación de hielo mínima o nula en el Small BoxFreezer por la deshumidificación del aire en las esclusas.
- ▶ Mediante el principio del Airflow Shelf, el aire circula de forma óptima alrededor de los productos en el Small BoxFreezer.
- ▶ El Small BoxFreezer se puede usar con una gama variada de productos, como envases de cartón, cajas, tarrinas de helado, productos lácteos, platos precocinados y otros productos envasados.
- ▶ Gracias a un sistema avanzado de carga y descarga que funciona sin empujar los productos, no se generan daños en los envases de cartón, cajas o demás embalajes de productos. Así no se produce ningún tipo de polvo, desgaste o suciedad por daños en los productos.



“Debido a que siempre nos encontramos con pequeñas empresas interesadas en nuestros productos, hemos decidido desarrollar un sistema de congelación automatizado también para estos clientes. Para nosotros es además importante diseñar un sistema que crezca al ritmo de las demandas de los clientes.”

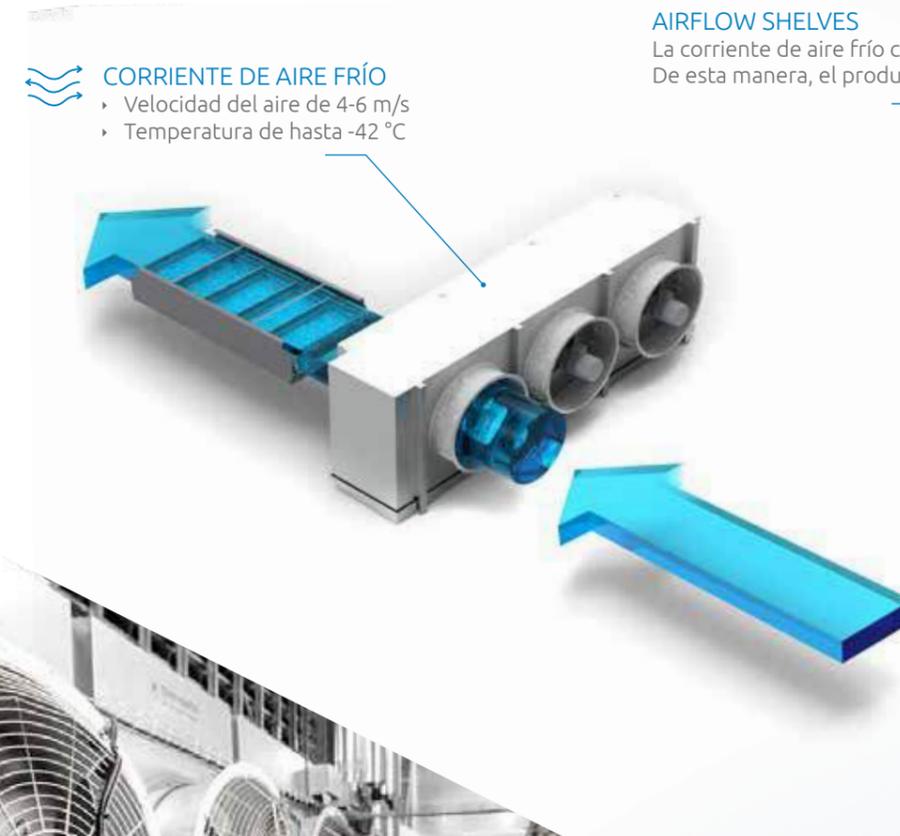
Martin Kink, jefe de división de AAT-FREEZING

SMALL BOXFREEZER

Innovación top: AIRFLOW SHELF

El diseño avanzado de nuestro Airflow Shelf dirige el aire por el producto de forma óptima y controlada. El producto se congela con mayor rapidez y cuidado. Así se ahorra tiempo y dinero. La disposición de la unidad de refrigeración permite una corriente de aire frío continua por los fondos abiertos de las estanterías. El

aire frío llega antes a los productos y se reduce mucho el tiempo de congelación. Puesto que el aire sólo se distribuye por el ancho del sistema, el recorrido total del aire frío es más corto que en otros sistemas. De esta forma, se optimiza la curva de temperatura y se asegura una congelación uniforme de los productos.



IDEAL PARA PRODUCTOS EN ENVASES PEQUEÑOS

El Small BoxFreezer es un sistema de refrigeración o congelación económico y automatizado para productos en envases pequeños o con pequeños volúmenes de producción como envases de cartón, cajas, tarrinas de helado, productos lácteos, platos precocinados, etc. El sistema resulta óptimo para productos con diferentes tiempos de congelación.

DATOS TÉCNICOS

| | |
|---|---|
| Capacidad de congelación por unidad SBF: | 4.200 kg |
| Dimensiones: | 10 (hasta 31) x 6 x 3,5 m (largo x ancho x alto) |
| Tiempo de congelación: | 0,5 a 24 horas, en función del producto, envase, tamaño y peso |
| Capacidad por unidad SBF: | 210 cajas (600 x 400 x 150 mm) 420 envases de cartón (300 x 400 x 150 mm) 1000 cajas de helado (260 x 160 x 150 mm) |
| Velocidad por unidad SBF: | 8 cajas/min (600 x 400 x 150 mm) 16 cajas/min (300 x 400 x 150 mm) 38 cajas de helado/min (260 x 160 x 150 mm) |



Small BoxFreezer

pensado hasta el más mínimo detalle

SMALL
BOXFREEZER

Al contrario que los sistemas de congelación comparables como, p. ej., los congeladores en espiral o las cámaras frigoríficas, con el Small BoxFreezer los productos se pueden enfriar con diferentes tiempos de congelación. Esta es solo una de las muchas innovaciones en nuestro Small BoxFreezer.

INNOVADORES ESTANTES DE LOS PRODUCTOS (AIRFLOW SHELVES)

Los estantes de los productos (Airflow Shelves) están concebidos para que la corriente de aire pase por encima y debajo del producto. De esta manera, se enfría con mayor rapidez y eficiencia.

AISLAMIENTO

El Small BoxFreezer está aislado por completo para garantizar una congelación eficiente y no desperdiciar energía.

ESTACIÓN ELEVADORA

La estación elevadora lleva los productos al nivel de congelación previsto y asegura el llenado óptimo del Small BoxFreezer. Así se pueden clasificar los productos por tiempos de congelación.

EQUIPO DE REFRIGERACIÓN

El sistema está disponible con un eficiente equipo de refrigeración diseñado exclusivamente para este sistema. Sin embargo, el Small BoxFreezer también se puede conectar a un sistema de refrigeración ya existente.

TRANSPORTADOR DE CARGA Y DESCARGA

El transportador de carga y descarga garantiza el llenado de los estantes de productos (Airflow Shelves) sin fricción. Los productos pasan suavemente del sistema de transporte a los estantes.

ARMARIOS DE DISTRIBUCIÓN

El sistema está equipado con componentes eléctricos de alta calidad, p. ej., de Siemens, SEW, SICK, Pepperl+Fuchs.

ESCLUSAS

Existe la posibilidad de montar una esclusa combinada o dos esclusas separadas para la carga y descarga del sistema. Con el fin de evitar que se forme hielo, empleamos un deshumidificador de aire de MUNTERS en nuestro Small BoxFreezer.

SOPLADORES DE CONGELACIÓN

Los sopladores de congelación están dispuestos lateralmente en relación con la dirección de paso. Así se permite una refrigeración homogénea a lo largo de todo el sistema. Además, se optimiza la corriente de aire sobre el producto.

ESTACIÓN DE ENTRADA Y SALIDA

La estación de salida conforma el nexo con las demás áreas de producción como, p. ej., las líneas de matadero, despiece o envasado. Como empresa con dilatada experiencia en sistemas de transporte y fabricación de maquinaria especial, AAT-FREEZING ofrece una amplia cartera de productos también para todas estas áreas.



CON
DESHUMIDIFICADORES
de aire de Munters

SIN DESHUMIDIFICADORES
de aire de Munters

Munters

DESHUMIDIFICADOR DE AIRE DE MUNTERS

Se encarga de que la humedad del entorno (salas de matadero, fabricación, etc.) y de los productos no entre en el Small BoxFreezer. Este proceso se adapta a las condiciones específicas para optimizar la congelación de los productos.



CONTROL DE CALIDAD OPCIONAL

- Productos rechazados:
- Envase dañado
 - Código EAN no legible

MODULAR BRILLANTE

SMALL
Box FREEZER

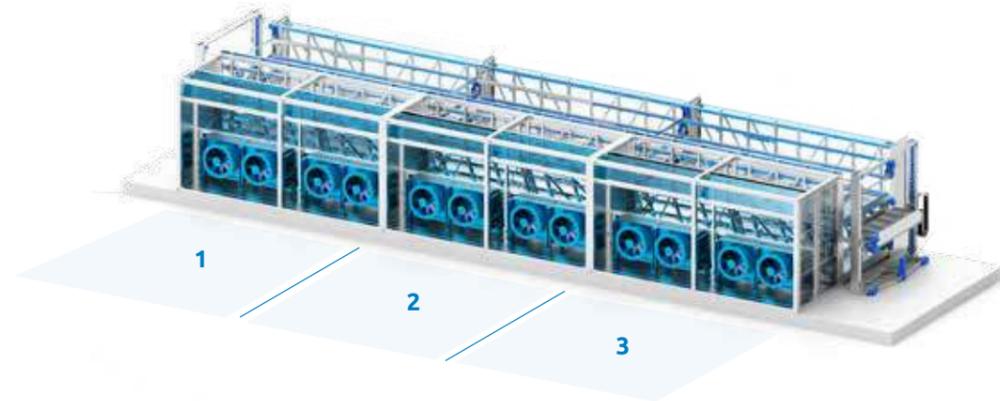
Para poder montar todo el sistema en las instalaciones del cliente en un tiempo mínimo de montaje y puesta en marcha, se monta antes en Austria, se pone en marcha y, a continuación, se desmonta en módulos transportables (aptos para contenedor).



MODULAR Y AMPLIABLE

Con su estructura modular, el Small BoxFreezer puede crecer con el cliente sin tener que invertir continuamente en nuevos sistemas completos. La ampliación es posible tanto en horizontal como en vertical, y así se adapta a las condiciones espaciales del lugar.

AMPLIACIÓN HORIZONTAL



AMPLIACIÓN VERTICAL

¿PREPARADO PARA EL SIGUIENTE PASO?

El Small BoxFreezer tiene una capacidad de hasta 24 toneladas (2 t/h en 12 h de producción/día). Si sus necesidades superan esta capacidad, entonces el BoxFreezer con 3-30 toneladas por hora es la elección correcta para usted.

BoxFREEZER



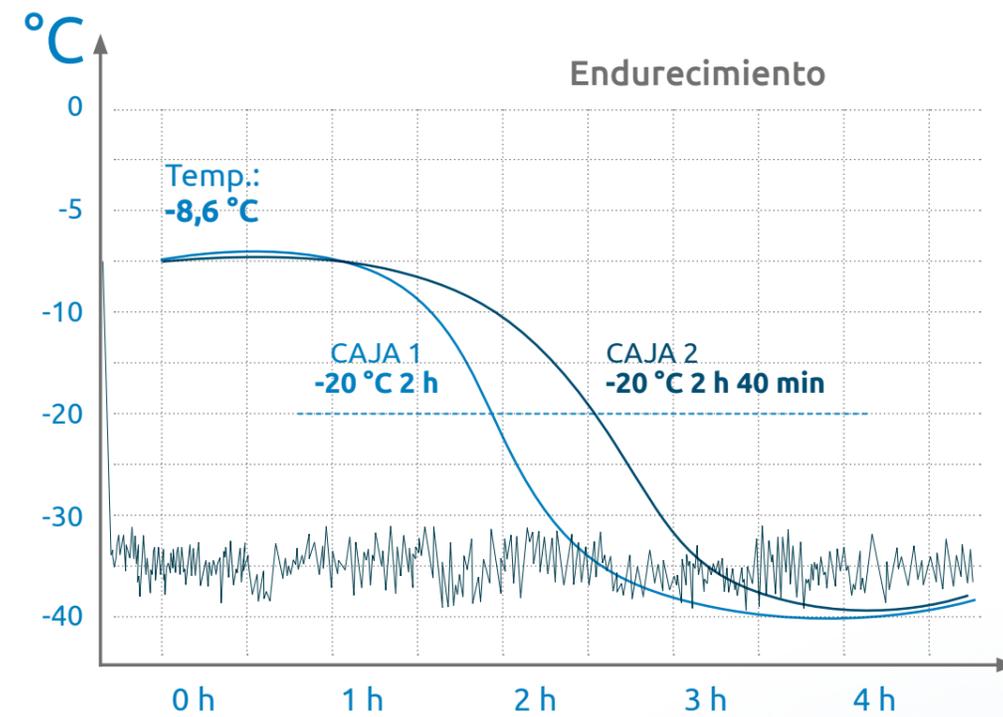
PRUEBA DE CONGELACIÓN



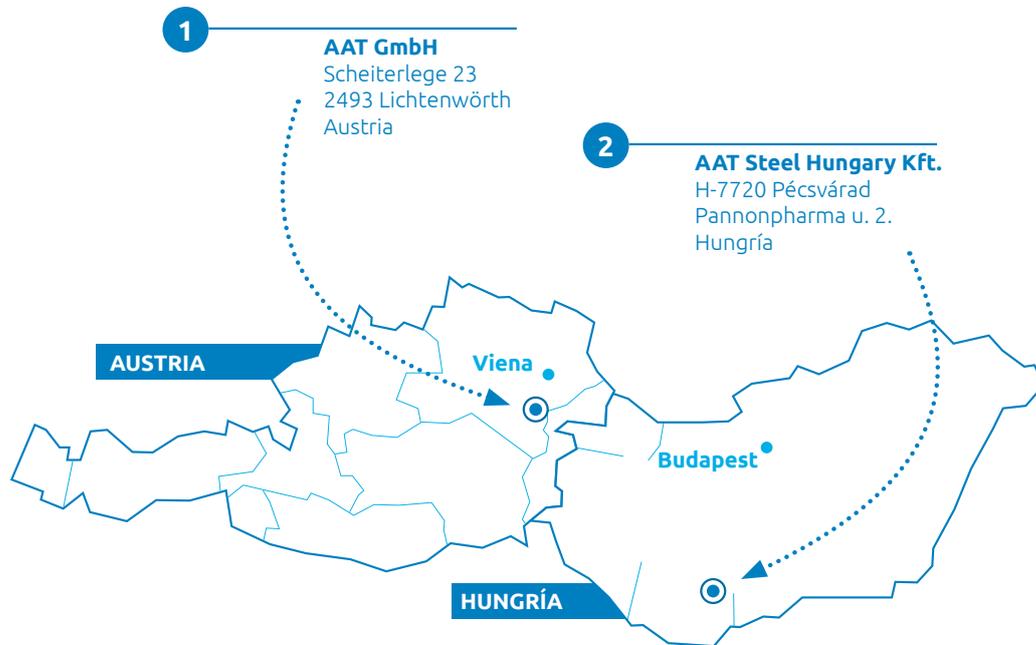
CAJA DE HELADO 4,8 L / 3,2 KG

Envase de cartón: 350 x 170 x 130 mm, porcentaje de agua 60 %
 Refrigerante: NH3
 Temperatura del aire: ~ -35 °C
 Refrigeración de -8,6 °C a -20 °C (endurecimiento)

Permanencia: envase de cartón 1: 2 horas
 envase de cartón 2: 2 horas 40 minutos



Sedes:



AAT-Freezing
a division of AAT GmbH

Scheiterlege 23
2493 Lichtenwörth, Austria
Teléfono: +43 2622 75 224-54
E-mail: aat-freezing@aat.at
www.aat-freezing.at

